

DOSSIER TECHNIQUE

Jupe F05(EMMA) et F01(ISA)

Saison :	Hiver 2024
Collection :	Hiver 2024
Grade qualité :	Classe II
REF. racine :	2JT21F05
Tailles :	[36 - 38 - 46]

Contenus développés

DEVELOPPEMENT DU PRODUIT

Cahier des charges	<input type="checkbox"/>
Analyse de style	<input type="checkbox"/>
Analyse conceptuelle	<input type="checkbox"/>
Etude de construction des éléments	<input checked="" type="checkbox"/>

APPROCHE VISUELLE

Sur figurine devant	<input checked="" type="checkbox"/>
dos	<input type="checkbox"/>
profil	<input type="checkbox"/>
fichier 3D	<input type="checkbox"/>
Dessin technique devant	<input checked="" type="checkbox"/>
dos	<input checked="" type="checkbox"/>
profil	<input type="checkbox"/>
Photographies de prototype	<input checked="" type="checkbox"/>

APPROCHE TECHNOLOGIQUE

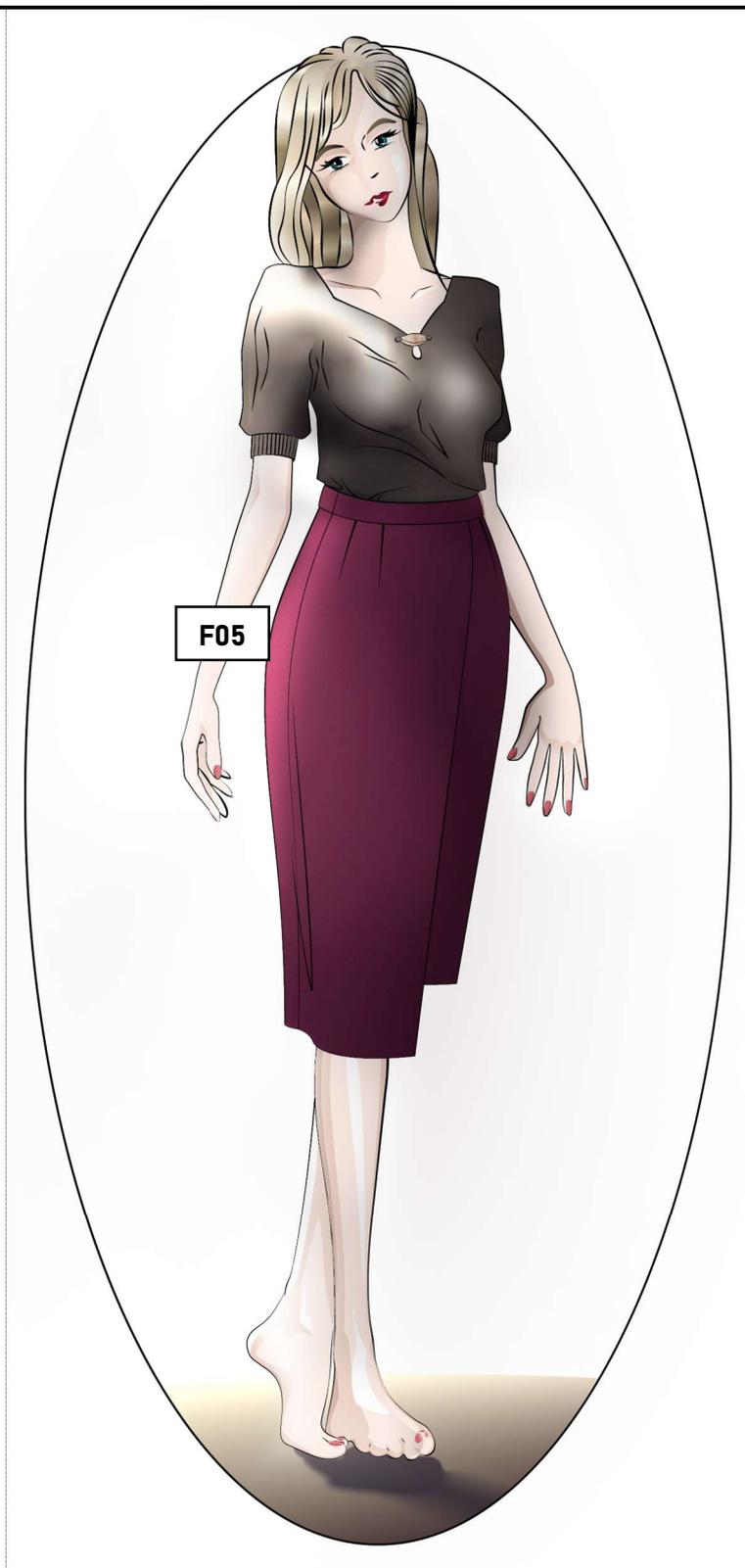
Descriptif verbal	<input checked="" type="checkbox"/>
Nomenclature élémentaire	<input type="checkbox"/>
Définition technologique d'ensemble	<input checked="" type="checkbox"/>
de sous-ensemble(s)	<input type="checkbox"/>
Etude de faisabilité (justifications technologiques)	<input type="checkbox"/>
Rapport de prototypage	<input checked="" type="checkbox"/>
Norme de montage en Gamme/ordre de montage	<input type="checkbox"/>
diagramme linéaire ou Venn	<input checked="" type="checkbox"/>
déroulé méthodologique	<input type="checkbox"/>
paramétrage du matériel	<input checked="" type="checkbox"/>

MATIERES ET FOURNITURES

Rapport de sourçage	<input checked="" type="checkbox"/>
Liste de composants	<input checked="" type="checkbox"/>
Définition des matériaux	<input checked="" type="checkbox"/>
Etude de confectionnabilité	<input type="checkbox"/>

APPROCHE PRODUCTIQUE

Rapport de gradation	<input checked="" type="checkbox"/>
Rapports de placements	<input checked="" type="checkbox"/>
Bon(s) de commande(s)	<input checked="" type="checkbox"/>
Méthodologie de contrôle qualité au poste	<input type="checkbox"/>
visuel	<input checked="" type="checkbox"/>
dimensionnel	<input checked="" type="checkbox"/>
fonctionnel	<input type="checkbox"/>
Gammes de calculs de temps	<input checked="" type="checkbox"/>
consommation fil	<input checked="" type="checkbox"/>
coûts	<input checked="" type="checkbox"/>



SOMMAIRE

	PAGE	PARTIE	DENOMINATION PARTIE	CONTENU PAGE
	1.	Ø		1 ERE
	2.			SOMMAIRE
F05	3.	I	Définition du produit	Fiche produit
	4.			Fiche matières et fournitures
	5.	II	Analyse de conception	Analyse de la toile ; analyse matière première
	6.			Analyse du prototype
	7.			Analyse de coupe à plat
	8.			Diagramme linéaire d'assemblage
	9.	III	Contrôle qualité	Fiche de contrôle final
	10.	IV	Industrialisation F05	Analyse de gradation ; fiche Lectra
	11.			Placement optimisé
	12.	V	Tables de calcul industrielles	Consommation de fil des réglages
	13.			Temps technologiques de production
	14.			Coût de revient prévisionnel
F01	15.	VI	Industrialisation F01	Rapports de placements
	16.			Bon de commande
	17.			Bon de coupe

FICHE PRODUIT / PRODUCT SHEET

I. Descriptif verbal / Verbal description

DESCRIPTIF GENERAL / GENERAL DESCRIPTION

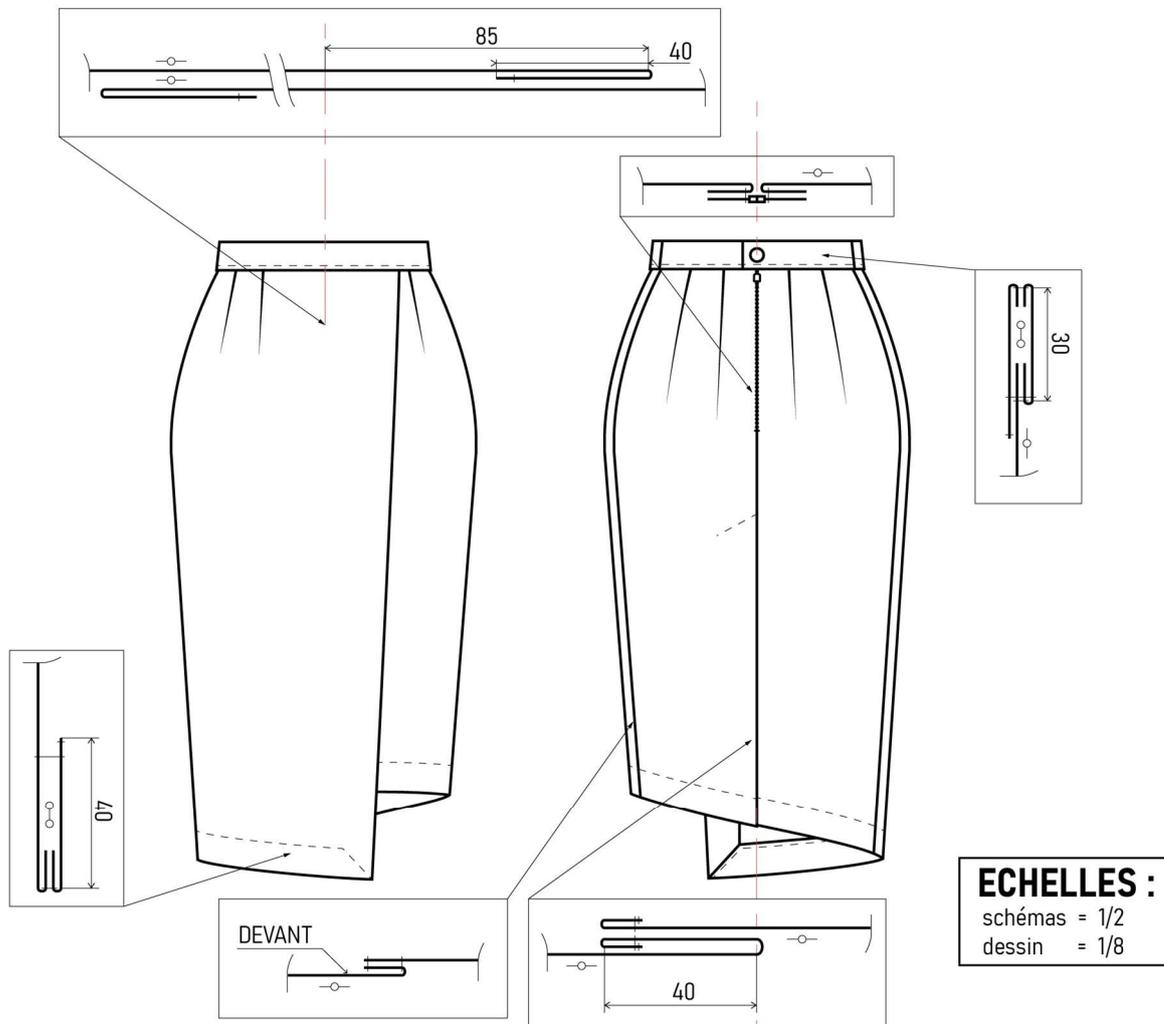
Jupe portefeuille asymétrique femme, taille haute sans poches, saison hiver 2024. Hauteur inconstante, au genou, entravée vers le bas et ajustée taille - hanches.
 Finitions bas par enformes, taille par ceinture ½ ajustée.
 Portefeuille décoratif, fermeture à glissière milieu dos et boutonnière ceinture. Fente en milieu dos.
 Tissu velours synthétique prune de masse moyenne.

*Asymmetrical wrap skirt for women, no pockets, 2024 Winter season. Inconstant length around the knee, hobbled on the bottom and fitted on the hips and waist. Finished by yokes on the bottom, and ½ adjusted belt at the waist.
 Decorative wrap, slit and zipper on the middle back and buttonholed belt. Synthetical plum velvet fabric, of medium mass.*

DESCRIPTIF DE DETAILS / DETAILS

Enformes (4cm) et ceinture (3cm) surfilées. Ceinture ½ ajustée signifie non droite mais courbure égale à ½ fois celle de la taille. Hauteur de jupe gradée proportionnellement du milieu devant (côté droit) au côté gauche.
 Hauteur fente légèrement supérieure à ½ hauteur taille-bas milieu dos.
*Yokes (4cm) and belt (3cm) oversewed. ½ adjusted belt means not straight but curvature equivalent to ½ times that of waist.
 Height of slit slightly superior to ½ waist-bottom middle back height.*

II. Définition technologique d'ensemble / Technical overview



DETAILS OPERATIONNELS / OPERATIONAL DETAILS			MACHINES & TYPES DE POINTS / MACHINES & DOT TYPES			
TYPE DE TRAVAIL / OPERATION TYPE	DENSITE PT. / DOT DENSITY	VALEURS CT. / SEWING ALW.				
Assemblages	5 pts/cm	10 mm				
Coulissages	5 pts/cm	5 mm				
Tous points apparents	4 pts/cm		SURJETS : 504	ASB./COULISSAGE : 301	POSE BOUTONS : 107	BOUTONNIERE : 307

FICHE MATIERES ET FOURNITURES / MATERIALS AND SUPPLIES SHEET

MODELE F05	REFERENCE : <u> 2JT21F05 </u>	GAMME DE TAILLES	VERSION DU MODELE : <u> 1 </u>			
	COLLECTION : <u> Hiver 2024 </u>	<u> 36 </u>  <u> 38 </u>  <u> 46 </u>	GRADE DE QUALITE CIBLE : <u> Classe II </u>			
ORGANISME CONCEPTEUR : <u> BGM </u>	ORGANISME RESP. PROD. : <u> BGM </u>		RESP. NEGOCIATION/ACHAT : <u> RESP. PHYSIQUE </u>			
COMPOSANTS / COMPONENTS		CARACTERISTIQUES / CHARACTERISTICS	DIMENS.	UNITES / UNITS		
DENOMINATION / DENOMINATION	REFERENCE / REFERENCE	Couleur, compositi... / Colour, compos...	Laize, ... / Width, ...	FOURNISSEURS / SUPPLIER	/ ACHAT / PRCHASE.	/ PRODUIT / PRODUCT
1 Tissu velours PES 280g/m ² <i>/ PES velvet fabric 280g/m²</i>	#115816	Prune, velours, PES <i>/ Plum, velvet, PES</i>	140 cm	VELCOTEX	1 m	0,896 m
2 Fil PES bobiné France certifié Oeko-Tex <i>/ PES thread wound in France, Oeko-Tex certified</i>	FC-1209-C-5000	Prune, polyester <i>/ Plum, polyester</i>	Nm 80	Usine MARFIL	5000 m	95,91 m
3 Boutons 2 trous <i>/ 2 hole bottons</i>	B15-148	Dorés, PVC <i>/ Golden, PVC</i>	Ø 15mm	MERCERIE EXTRA	200* pcs	1 pc
4 Fermeture à glissière 18cm non séparable <i>/ 18cm non-separable zipper</i>	Z18-135	Prune, nylon <i>/ Plum, nylon</i>	L = 25mm zip 4,2mm	MERCERIE EXTRA	100* pcs	1 pc
REMISES SUR QUANTITES / ACHAT / DISCOUNTS ON QUANTITIES PER PURCHASE						
Composant / Component	Prix brut / unité / Gross price per unit	Seuil quantité / Quantity threshold	Pour taux remise / For discount rate	Prix net / unité / NET price per unit	Net commercial / NET trading price	
3* Bouton <i>/ Button</i>	0,18 €	10	5%	0,171 €	1,71 €	
		25	10%	0,162 €	4,05 €	
		50	15%	0,153 €	7,65 €	
		100	20%	0,144 €	14,40 €	
		200	30%	0,126 €	25,20 €	
4* Fermeture à glissière <i>/ Zipper</i>	0,55 €	10	5%	0,523 €	5,225 €	
		50	20%	0,440 €	22,00 €	
		100	30%	0,385 €	38,50 €	
		500	35%	0,358 €	178,75 €	
CHOIX DE QUANTITES <i>/ QUANTITY SELECTION</i>	200 pcs boutons et 100 pcs fermeture à gl. par achat ; à redéfinir selon prévisions de commandes. <i>/ 200 pcs buttons and 100 pcs zipper per purchase ; to be redefined following order forecasts.</i>					

ANALYSE CRITIQUE DE LA TOILE			
MODELE F05	REFERENCE : _2JT21F05	GAMME DE TAILLES	VERSION DU PROTOTYPE : 1
	COLLECTION : Hiver 2024	36 38 46	GRADE QUALITE CIBLE : Classe II
ORGANISME CONCEPTEUR : BGM	ORGANISME RESP. PROD. : BGM	RESP. CONCEPTION : VERVAELE Grégoire	
LEGENDE DES DEGRES D'IMPORTANCE DE RESOLUTION			
Résolution nécessaire		Résolution à considérer	Résolution envisageable
Ensemble	Sous ensemble <-> Elément	Critique / constat	Solutions / améliorations envisagées
Dos	Fente	Hauteur de fente inesthétique, trop basse.	[Dos droit & gauche] : - Remonter fente de 3cm
	Pinces	Trop parallèles et verticales ; hauteurs égales = inesthétique dans le dos.	[Dos droit & gauche] : - Biaiser pince extérieure dans l'accompagnement du galbe de hanches. - Diminuer hauteur de pince extérieure.
Dos + devant	Ceinture	Légèrement trop haute (4cm) ; coupe droite (rectangle) inesthétique → transition trop brute avec forme hanches	[Ceinture] : - Concevoir ceinture ajustée ou ½ ajustée à ligne de taille d'une hauteur = 3cm. (Enformes inadaptées car variations d'épaisseurs dues au portefeuille.)
	Tous panneaux	Entrave insuffisante sur le bas de la jupe	[Tous panneaux] : - Augmenter le différentiel tour hanches-bas jupe (de 3 à 5 fois plus important). Penser à l'ajustement des angles.
DECISION SUR LA VALIDITE DE LA TOILE			
CONFIRMATION DE LA VALIDITE		NOUVELLE TOILE NECESSAIRE	MODELE REJETE
Commentaire : Ajust. toile existante suffisant		Commentaire :	Raison :

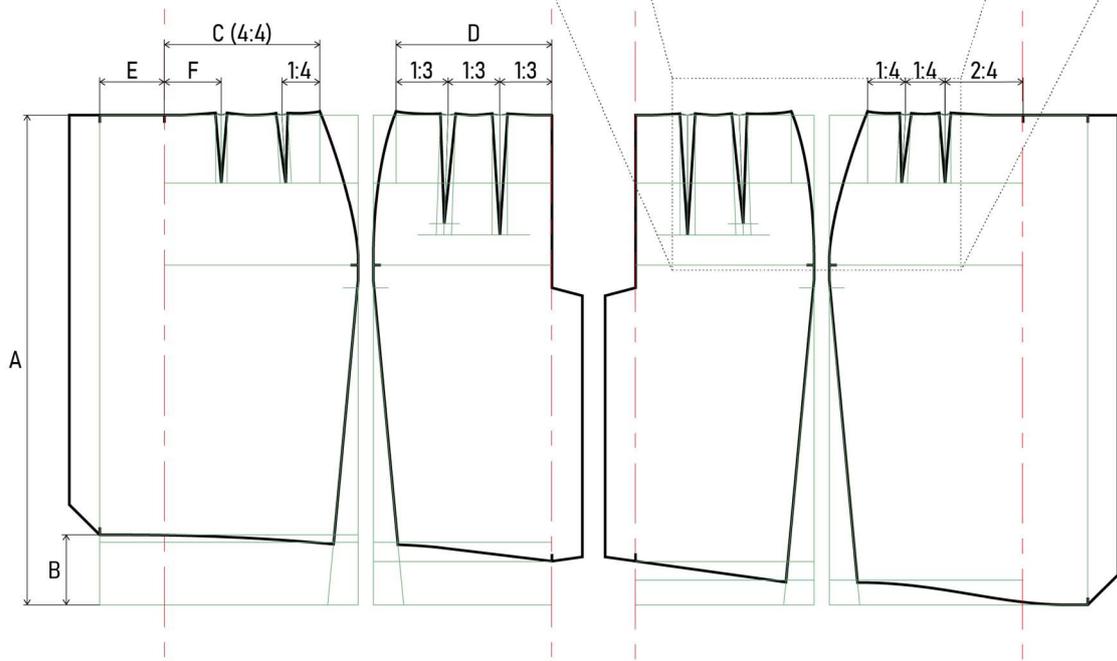
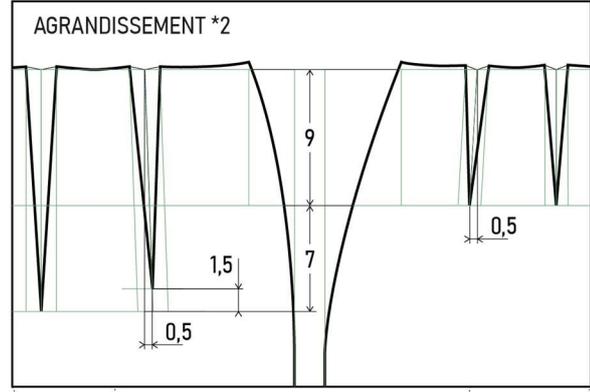
ANALYSE DE LA MATIERE PRINCIPALE / MATERIAL ANALYSIS			
DONNEES GENERALES / GENERAL DATA	Masse : 314 g/m ²	Composition : PES (tout)	Dénomination : Tissu velours PES - prune
	Epaisseur : 1,3 mm/c	Type : Velours	Référence : #115816
PROPRIETES GENERALES DEDUITES	Au toucher : doux <i>sweet</i>	Stab. dimensionnelle : bonne	Très peu froissable à infroissable
	Fluidité : fluide <i>flowing</i>	Pouvoir adiatthermique : bon	Endroit sensible à act. mécanique
COMMENTAIRE	Epaisseur importante couplée à bonne rétention d'air de la matière résultent en une capacité adiatthermique intéressante pour un vêtement d'hiver. En même temps, la matière est fine tant au visuel qu'au toucher, demeurant adaptée à un modèle de coupe précise. / <i>Important thickness coupled with good air retention of the material results in an interesting adiatthermic power for a winter garment. At the same time, the material is fine both visually and to the touch, remaining adapted to a model of a precise cut.</i>		
	endroit <i>right side</i>	Caractéristiques	Notes techniques
		Doux au toucher et visuel ; contact laisse des marques réversibles <i>Soft to the touch & visual ; contact leaves reversible marking.</i>	Très sensible au fer : marques irréversibles. <i>Sensitive to iron : irreversible marking</i>
	envers <i>wrong side</i>	Caractéristiques	Notes techniques
Lisse au toucher ; stable. <i>Sleek to the touch ; stable.</i>		Sensible au fer : éviter vapeur et passage prolongé. <i>Sensitive to iron ; avoid steam usage.</i>	
lisières <i>fringes</i>	Caractéristiques	Notes techniques	
	Largeur 10mm régulière. <i>Regular 10mm width</i>	1 lisière sur 2 indiscernable, utilisation en VC possible. <i>1 fringe out of 2 is indistinguishable, usage for sewing value is possible.</i>	
CODE D'ENTRETIEN DU PRODUIT SELON MATIERE	Du : usage domestique	Du : impertinent car matière teinte	Du : durabilité du produit + écologie
	Du : composition = synthétique	Du : durabilité du produit + écologie	

ANALYSE CRITIQUE DU PROTOTYPE			
MODELE F05	REFERENCE : _2JT21F05	GAMME DE TAILLES	VERSION DU PROTOTYPE : 1
	COLLECTION : Hiver 2024	36 38 46	GRADE QUALITE CIBLE : Classe II
ORGANISME CONCEPTEUR : BGM	ORGANISME RESP. PROD. : BGM	RESP. CONCEPTION : VERVAELE Grégoire	
LEGENDE DES DEGRES D'IMPORTANCE DE RESOLUTION			
	Résolution nécessaire	Résolution à considérer	Résolution envisageable
ETAT DE COUPE			
Elément	Critère	Critique / constat	Solutions / améliorations envisagées
	Coupe harmonieuse, pas de défaut à reporter.		
CRITIQUE MATIERE			
Elément / critère	Comportement constaté		Solutions
Boutonnière	Rendu manque de netteté : point très irrégulier		Réaliser essais pour déterminer si remédiation par réglage du point est possible.
Fluidité	Tissu massif et assez fluide, correspond (ne gêne pas) à la coupe entravée de la jupe.		
Fragilité	Tissu très sensible, marquage irréversible possible à la production et lors du stockage. (griffures par ex.)		Envisager précautions particulières à la production.
CRITIQUE INDUSTRIELLE			
Elément	Constat		Solutions
Valeur travail	Valeur théorique supérieure de 0,8 min par rapport au plafond déterminé à 10 min pour prétendre à une fabrication en France. (cf. page 13)		Revoir la possibilité d'une ceinture droite, ou, en dernière instance, reconcevoir un nouveau modèle plus simple (non asymétrique par exemple).
DECISION SUR LA VALIDITE DE LA TOILE			
	CONFIRMATION DE LA VALIDITE	REVISION DU PROTOTYPE NECESSAIRE	MODELE REJETE
	Commentaire :	Commentaire : Valeur travail trop importante	Raison :

ANALYSE SIMPLIFIEE DE CONSTRUCTION EN COUPE A PLAT

MODELE F05	REFERENCE : <u>_2JT21F05</u>	GAMME DE TAILLES	VERSION DU MODELE : 1
	COLLECTION : <u>Hiver 2024</u>	36 \approx 38 \approx 46	GRADE DE QUALITE CIBLE : <u>Classe II</u>
ORGANISME CONCEPTEUR : <u>BGM</u>	ORGANISME RESP. PROD. : <u>BGM</u>		RESP. CONCEPTION : <u>VERVAELE Grégoire</u>

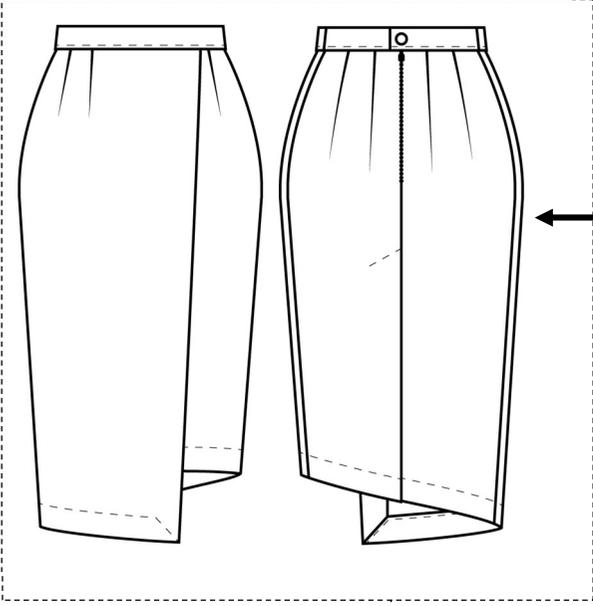
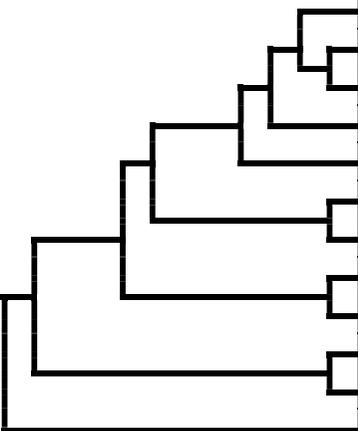
DONNEES
 échelle = 1:10
 unité = CENTIMETRE



MESURES

A	longueur maximale	65cm
B	Δ longueur max - min	9,3cm = $\frac{1}{7}A$
C	$\frac{1}{4}$ taille devant	$\frac{1}{4}$ tour taille +1 ^(décalage vers dos) +0,25 ^(aisance) +2*1,5 ^(pinces)
D	$\frac{1}{4}$ taille dos	$\frac{1}{4}$ tour taille -1 ^(décalage vers dos) +0,25 ^(aisance) +2*2 ^(pinces)
E	longueur portefeuille	$\frac{1}{2}$ écart poitrine +0,5
F	écart pince cachée	$\frac{1}{2}$ écart poitrine

DIAGRAMME LINEAIRE D'ASSEMBLAGE

PRODUIT	ENSEMBLES ← SOUS-ENSEMBLES	Éléments			
		travaillés	approvisionnés		
		dos gauche	1		
	dos droit	1			
				fermeture à glissière	1
	devant droit	1			
	devant gauche	1			
	enforme devant droit	1			
	enforme dos droit	1			
	enforme dos gauche	1			
	enforme devant gauche	1			
	ceinture devant	2			
	ceinture dos	4			
				bouton	1

FICHE DE CONTRÔLE FINAL

MODELE F05	REFERENCE : <u> 2JT21F05 </u>	GAMME DE TAILLES	DEFINITION DE QUALITE : Classe II
	COLLECTION : <u> Hiver 2024 </u>	36 \bowtie 38 \bowtie 46	METHODE DE CONTROLE : Prélèvement intégral
ORGANISME CONCEPTEUR : BGM	ORGANISME RESP. PROD. : BGM		RESP. DU CONTROLE : SERVICE CONTRÔLE BGM

I. Contrôle de conformité

CEINTURE

- largeur conforme
- surpiqûre régulière
- ne tourne pas
- raccord coutures côtés

CEINTURE DOS

- angles formés
- boutonnière horizontale
- équilibrage G/D

PINCES

- symétries
- positionnement selon crans
- longueur et inclinaison conformes
- couchées vers devant

ZIP

- dans l'axe milieu-dos
- piqûres régulières
- équilibrage des côtés

BAS JUPE

- sillon enformes au bord
- surpiqûre enformes régulière (largeur)
- transition enforme/parement régulière et angle bien formé

FENTE

- verticale dans l'axe milieu dos
- pli marqué au fer
- piqûre de placage conforme

COTES

- coutures couchées vers devant
- étiquette insérée côté gauche
- raccord DVT/DOS conforme

TOLERANCES DE CONFORMITE EN MM.

SURPIQÛRES APPARENTES =0	SYMETRIES ±2	RACCORDS ±3
DENSITE DU POINT =0	EQUILIBRAGE/POSITIONNEMENTS ±2	MESURES ±2
INCLINAISONS ±3°	ALIGNEMENTS ±2	

II. Contrôle dimensionnel

RP.	CRITÈRE CONTRÔLÉ	MESURES REFERENTES PAR TAILLES (CM.)						DEF. PARTS DE VARIANCES MAXIMALES			
			36	38	40	42	44	46	CONFORMITÉ		INCONFORMITÉ
									VALIDÉE	MINEURE	MAJEURE
A.	Hauteur au plus long		65	65	65	65	65	65	1	>1	>2
B.	¼ tour de taille		16	17,25	18,5	19,75	21	22,25	0,2	>0,2	>0,4

DÉCISION SUR LA VALIDITÉ DU PRODUIT

BON	BON SI RÉPARATION	DÉCLASSÉ
-----	-------------------	----------

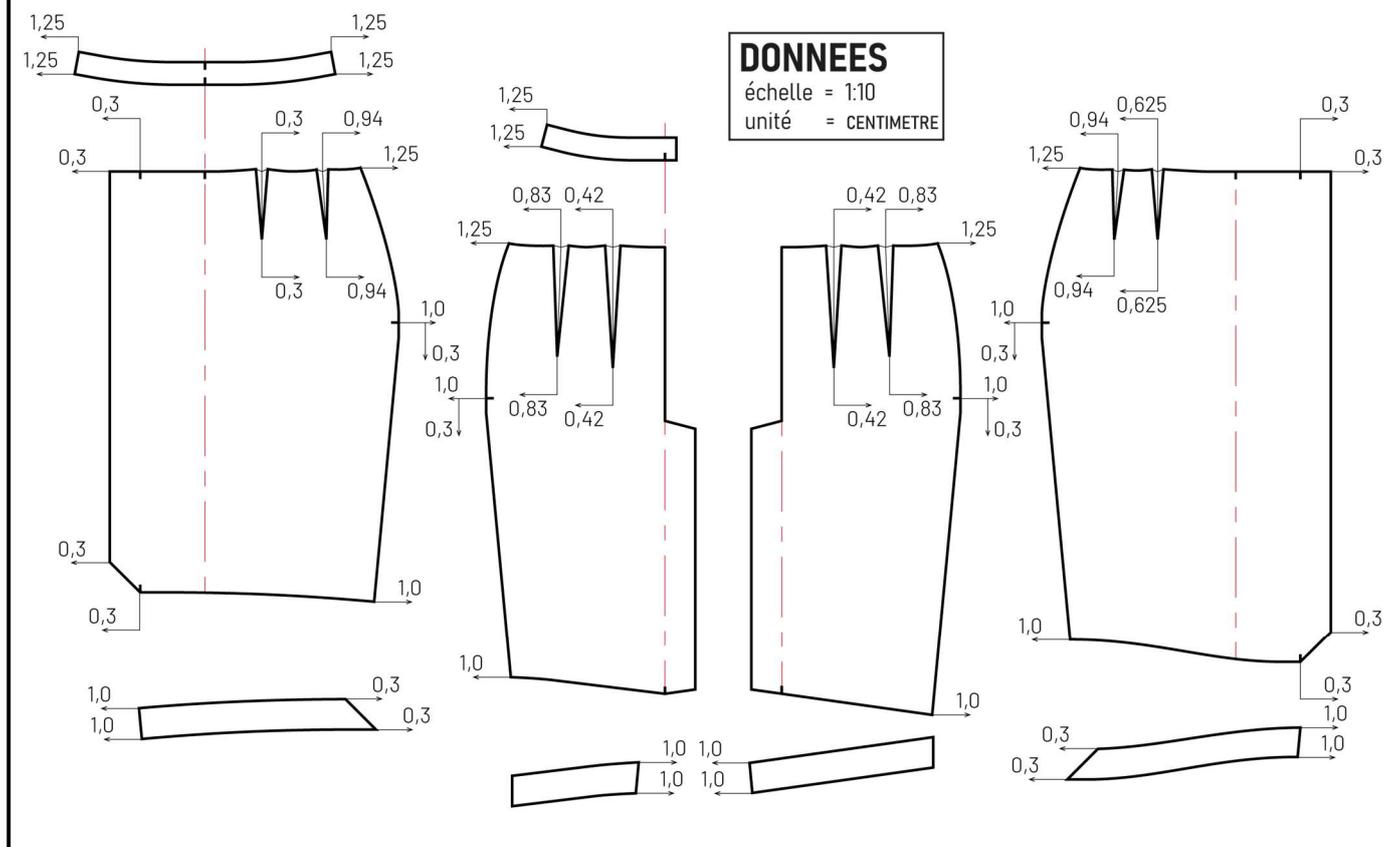
ANALYSE DE GRADATION

MODELE F05	REFERENCE : <u>_2JT21F05</u>	GAMME DE TAILLES	VERSION DU MODELE : 1
	COLLECTION : <u>Hiver 2024</u>	36 \approx 38 \approx 44	GRADE DE QUALITE CIBLE : <u>Classe II</u>

ORGANISME CONCEPTEUR : BGM

ORGANISME RESP. PROD. : BGM

RESP. CONCEPTION : VERVAELE Grégoire



FICHE CAO - GPAO LECTRA

MODELE F05	REFERENCE : <u>_2JT21F05</u>	GAMME DE TAILLES	REFERENCE CAO : <u>2JT21F05</u>
	COLLECTION : <u>Hiver 2024</u>	36 \approx 38 \approx 44	REFERENCE MODARIS : <u>2JT21F05</u>

ORGANISME CONCEPTEUR : BGM

ORGANISME RESP. PROD. : BGM

REFERENCE VARIANTE : 2JT21V05

CARTOUCHE VARIANTE

	CODIFICATION	COMMENTAIRE	S	DH	CD. TISSU
1	93JT21F15	DVT DROIT	1	0	1
2	93JT21F16	DVT GAUCHE	1	0	1
3	93JT21F06	DOS GAUCHE	1	0	1
4	93JT21F04	DOS DROIT	1	0	1
5	93JT21F12	ENFORME DVT DROIT	1	0	1
6	93JT21F13	ENFORME DVT GAUCHE	1	0	1
7	93JT21F10	ENFORME DOS DROIT	1	0	1
8	93JT21F14	ENFORME DOS GAUCHE	1	0	1
9	93JT21F05	CEINTURE DEVANT	0	1	1
10	93JT21F07	CEINTURE DOS	0	2	1

RAPPORT DE PLACEMENT OPTIMISE

MODELE F05

REFERENCE : _2JT21F05

GAMME DE TAILLES

VERSION DU PROTOTYPE : 1

COLLECTION : Hiver 2024

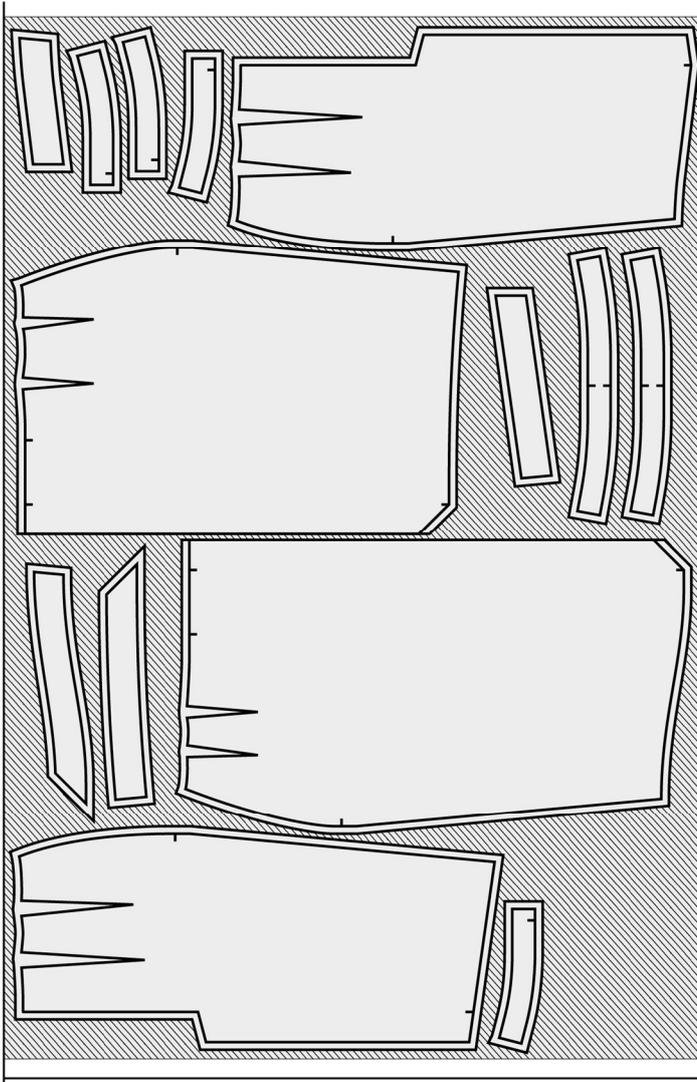
36 38 46

GRADE QUALITE CIBLE : Classe II

ORGANISME CONCEPTEUR : BGM

ORGANISME RESP. PROD. : BGM

REFERENCE PLACEMENT : 2JT21P05



CARACTERISTIQUES D'ETOFFE

Laize totale : 140 cm
Lisières : 10 mm / lisière

PROPRIETES DE PLACEMENT

Type de placement : tissu dédossé
Éléments concernés : tous
Espacement min. des éléments : 5 mm
Marge sécurité début et fin : 10 mm
Marge sécurité côtés : 10 mm

RAPPORT DE PLACEMENT

Longueur totale : 89,6 cm
Surface utile : 8967 cm²
Surface des chutes : 3398 cm²
Taux d'efficience : 72,52 %

FICHE DE CALCULS - CONSOMMATIONS DE FIL

MODELE F05	REFERENCE : <u> 2JT21F05 </u>	GAMME DE TAILLES	VERSION DU PROTOTYPE : 1
	COLLECTION : <u> Hiver 2024 </u>	36 38 46	GRADE QUALITE CIBLE : Classe II
ORGANISME CONCEPTEUR : <u> BGM </u>		ORGANISME RESP. PROD. : <u> BGM </u>	RESP. CONCEPTION : <u> VERVAELE Grégoire </u>

REGLAGE 01				DENSITE	EPAISSEUR MATIERE	NOMBRE DE COUCHES	CONSO. / METRE
POINT NOUE		301		5 pts/cm	1,2 mm	2	3,84 m
Longueurs traitées		Valeur (mm)	FRQ.	Conso. fil	Part / réglage	Part / ensemble	
1	Assemblage enformes	55 mm	2	0,42 m	3%		0%
2	Assemblage ceinture	34 mm	2	0,26 m	2%		0%
3	Assemblage côtés droits	630 mm	1	2,42 m	14%		3%
4	Assemblage côtés gauches	560 mm	1	2,15 m	13%		2%
5	Pinces 1	90 mm	4	1,38 m	8%		1%
6	Pinces 2	160 mm	2	1,23 m	7%		1%
7	Pinces 4	145 mm	2	1,11 m	7%		1%
8	Asb. enformes/parement	55 mm	2	0,42 m	3%		0%
9	Cls. enformes côté droit	604 mm	1	2,32 m	14%		2%
10	Cls. enformes côté gauche	530 mm	1	2,03 m	12%		2%
11	Couissage ceinture	786 mm	1	3,02 m	18%		3%
Longueur totale				>>> Conso. rég. 01	Rég. / ensemble		
3649 mm				>>> 16,76 m	17%		
REGLAGE 02				DENSITE	EPAISSEUR MATIERE	NOMBRE DE COUCHES	CONSO. / METRE
POINT NOUE		301		4 pts/cm	1,3 mm	2	3,61 m
Longueurs traitées		Valeur (mm)	FRQ.	Conso. fil	Part / réglage	Part / ensemble	
12	Surpiquage enformes	1024 mm	1	3,70 m	/		4%
Longueur totale				>>> Conso. rég. 02	Rég. / ensemble		
1024 mm				>>> 3,70 m	4%		
REGLAGE 03				DENSITE	EPAISSEUR MATIERE	NOMBRE DE COUCHES	CONSO. / METRE
POINT NOUE		301		4 pts/cm	1,3 mm	4	5,05 m
Longueurs traitées		Valeur (mm)	FRQ.	Conso. fil	Part / réglage	Part / ensemble	
13	Surpiquage ceinture	720 mm	1	3,64 m	/		4%
Longueur totale				>>> Conso. rég. 03	Rég. / ensemble		
720 mm				>>> 3,64 m	4%		
REGLAGE 04				DENSITE	EPAISSEUR MATIERE	NOMBRE DE COUCHES	CONSO. / METRE
POINT DE SURJET 3 FILS		504 : 4mm		4 pts/cm	1,3 mm	1	13,34 m
Longueurs traitées		Valeur (mm)	FRQ.	Conso. fil	Part / réglage	Part / ensemble	
14	Enforme dvt droit	269 mm	1	3,59 m	7%		4%
15	Enforme dvt gauche	272 mm	1	3,63 m	7%		4%
16	Enforme dos droit	245 mm	1	3,27 m	6%		3%
17	Enforme dos gauche	168 mm	1	2,24 m	4%		2%
18	Ceinture devant	370 mm	1	4,94 m	9%		5%
19	Ceinture dos	175 mm	2	4,67 m	9%		5%
20	Parement dvt droit	610 mm	1	8,14 m	15%		8%
21	Parement dvt gauche	506 mm	1	6,75 m	13%		7%
22	Milieux dos	250 mm	2	6,67 m	13%		7%
23	Fente	350 mm	2	9,34 m	18%		10%
Longueur totale				>>> Conso. rég. 04	Rég. / ensemble		
3215 mm				>>> 53,24 m	56%		
REGLAGE 05				DENSITE	EPAISSEUR MATIERE	NOMBRE DE COUCHES	CONSO. / METRE
POINT DE SURJET 4 FILS		504 : 6,5mm		4 pts/cm	1,3 mm	2	15,61 m
Longueurs traitées		Valeur (mm)	FRQ.	Conso. fil	Part / réglage	Part / ensemble	
24	Côtés droits	630 mm	1	9,84 m	53%		10%
25	Côtés gauches	560 mm	1	8,74 m	47%		9%
Longueur totale				>>> Conso. rég. 05	Rég. / ensemble		
1190 mm				>>> 18,58 m	19%		
TOTAL INTER-REGLAGES							
TOUTES LONGUEURS				9798 mm			
CONSO. TOTALE				95,91 m			

FICHE DE CALCUL - TEMPS TECHNOLOGIQUE

MODELE F05	REFERENCE : <u> 2JT21F05 </u>	GAMME DE TAILLES	VERSION DU PROTOTYPE : <u> 1 </u>
	COLLECTION : <u> Hiver 2024 </u>	36 38 46	VALEUR TRAVAIL CIBLE : <u> 10 min </u>
ORGANISME CONCEPTEUR : <u> BGM </u>		ORGANISME RESP. PROD. : <u> BGM </u>	RESP. CONCEPTION : <u> VERVAELE Grégoire </u>

1. TEMPS TECHNOLOGIQUE					
REGLAGE 01	PIQUEUSE PLATE - 301	DENSITE	PAR METRE		Longueur totale 3649 mm
	Vit. moyenne 2500 pts/min	5 pts/cm	0,20 min		Temps théorique 0,73 min
REGLAGE 02	PIQUEUSE PLATE - 301	DENSITE	PAR METRE		Longueur totale 1024 mm
	Vit. moyenne 2500 pts/min	4 pts/cm	0,16 min		Temps théorique 0,16 min
REGLAGE 03	PIQUEUSE PLATE - 301	DENSITE	PAR METRE		Longueur totale 720 mm
	Vit. moyenne 2500 pts/min	4 pts/cm	0,16 min		Temps théorique 0,12 min
REGLAGE 04	SURJETEUSE - 504	DENSITE	PAR METRE		Longueur totale 3215 mm
	Vit. moyenne 4000 pts/min	4 pts/cm	0,10 min		Temps théorique 0,32 min
REGLAGE 05	SURJETEUSE - 504	DENSITE	PAR METRE		Longueur totale 1190 mm
	Vit. moyenne 4000 pts/min	4 pts/cm	0,10 min		Temps théorique 0,12 min
2. TEMPS DE MANUTENTION et TOTAL					
TEMPS TECHNOLOGIQUE TOTAL				>>>	1,45 min
PART TEMPS TECHNOLOGIQUE / TOTAL				>>>	30%
TEMPS DE MANUTENTION				>>>	3,38 min
TEMPS STANDARDS AJOUTES				>>>	0,00 min
TEMPS TOTAL THEORIQUE				>>>	4,83 min
3. TEMPS TOTAL MAJORE					
PART D'ALEAS ADMISE				>>>	20%
VALEUR ABSOLUE DE MAJORATION				>>>	0,97 min
repassage + conditionnement >>	TEMPS STANDARDS NON MAJORES AJOUTES			>>>	5,00 min
TEMPS TOTAL MAJORE				>>>	10,80 min

TABLE DE COUT DE REVIENT PREVISIONNEL

MODELE F05	REFERENCE : <u>_2JT21F05</u>	GAMME DE TAILLES	BUDGET CIBLE : ND
	COLLECTION : <u>Hiver 2024</u>	36 38 46	VALEUR TRAVAIL CIBLE : 10min
ORGANISME CONCEPTEUR : BGM	ORGANISME RESP. PROD. : BGM		RESP. NOGOCIATION/ACHAT : RESP. PHYSIQUE

	Désignation	Dénomination commerciale	Prix d'achat	Nb. d'unités / ACHAT	Type d'unité	Nb. d'unités / PRODUIT	COÛT / PRODUIT	
1	TISSU1	tissu velours sythétique prune	4,99 €	1,0	METRE	0,896	4,471 €	
2	BOUTON1	bouton	25,20 €	200,0	PIECE	1	0,126 €	
3	FIL	fil polyester NM 80	4,69 €	5000,0	METRE	95,91	0,090 €	
4	ETIQUETTE	Etq. composition, entretien, taille	3,00 €	400,0	PIECE	1	0,008 €	
5	F. à glissière	F. à glissière nylon prune 18cm	38,50 €	100,0	PIECE	1	0,385 €	
6	SACHET	Sachet étanche conditionnement	5,00 €	75,0	PIECE	1	0,067 €	
COÛT MATIERES/FOURNITURES HT							5,146 €	
Main d'œuvre directe				Temps min. / PRODUIT	Coût horaire	Nombre d'agents	Coût / PRODUIT	
		Agent de coupe	4,00 min	33,00 €	1		2,200 €	
		Opérateur machine	5,80 min	33,00 €	1		3,189 €	
		Agent de conditionnement	1,00 min	33,00 €	1		0,550 €	
COÛT DU TRAVAIL HT							5,939 €	
TOTAUX							TOTAL HT	11,085 €
							MNT. TVA 20%	2,217 €
TOTAL TTC							13,30 €	



RAPPORTS DE PLACEMENTS

MODELE F01	REFERENCE : <u> 2JT21F01 </u>	GAMME DE TAILLES	:
	COLLECTION : <u> Hiver 2024 </u>	36 38 46	:
ORGANISME CONCEPTEUR : <u> BGM </u>		ORGANISME RESP. PROD. : <u> BGM </u>	

REF. PRODUIT. : 72JT21F01						EFFICIENCE	
Référence placement	Composition taille	Nb produits coupés	Métrage / placement	Taux d'efficacité	Métrage / produit	Moyenne Cumulée	Evol. du cumul
72JT21F01_36-1	36	1	0,757	72,8%	0,757	72,8%	
72JT21F01_36-2	36	2	1,465	75,2%	0,733	74,0%	1,2
72JT21F01_38-1	38	1	0,760	75,6%	0,760	74,5%	0,5
72JT21F01_38-2	38	2	1,491	77,1%	0,746	75,2%	0,6
72JT21F01_40-1	40	1	0,770	77,7%	0,770	75,7%	0,5
72JT21F01_40-2	40	2	1,478	81,0%	0,739	76,6%	0,9
72JT21F01_42-1	42	1	0,810	76,8%	0,810	76,6%	0,0
72JT21F01_42-2	42	2	1,484	83,9%	0,742	77,5%	0,9
72JT21F01_44-1	44	1	0,851	76,0%	0,851	77,3%	-0,2
72JT21F01_44-8	44	8	5,979	86,5%	0,747	78,2%	0,9
72JT21F01_46-1	46	1	0,871	76,8%	0,871	78,1%	-0,1
72JT21F01_46-2	46	2	1,702	78,6%	0,851	78,2%	0,0
72JT21F01_MT-1	36 à 46	6	4,482	80,5%	0,747	78,3%	0,2
		CONSO.	INTER-PLACEMENT / PRODUIT		0,779 m		
		MOYENNES	HORS PLACEMENTS UNITAIRES		0,758 m		

BON DE COMMANDE

MODELE F01	REFERENCE : <u> 2JT21F01 </u>	GAMME DE TAILLES	:
	COLLECTION : <u> Hiver 2024 </u>	36 38 46	:
ORGANISME CONCEPTEUR : BGM		ORGANISME RESP. PROD. : BGM	

OF N°	03-22-1JF01	36	38	40	42	44	46	TOTAUX	Prévision du nombre de vêtement par pli	Couches maximales / matelas	Nombre de matelas prévisionnel (minimum)	
Réf. prod.	72JT21F01											40
COLORIS	Rouge	52	42	24	26	108	16	268				
	Vert	35	56	12	13	147	26	289				
	Bleu	32	52	48	36	155	51	374		Max. de vêtements / matelas		
TOTAUX		119	150	84	75	410	93	931				
Coef. de répartition		0,13	0,16	0,09	0,08	0,44	0,10		2,5	100	10	

BON DE COMMANDE		Réf. produit: 72JT21F01				Jupe ISA H2024		Nb unités d'achat à commander	Reste prévu
ELEMENT	CLR.	Qté produits commandés	Besoin unitaire	Besoin / commande	Unité d'achat				
Tissu	R	268	0,75 m	201,00 m	RI 200 m	2	199,00 m		
	V	289	0,75 m	216,75 m	RI 200 m	2	183,25 m		
	B	374	0,75 m	280,50 m	RI 200 m	2	119,50 m		
Thermocollant		931	0,05 m	46,55 m	RI 20 m	3	13,45 m		
Fil Nm 80	R	268	20,00 m	5360,00 m	12000 m	1	6640,00 m		
	V	289	20,00 m	5780,00 m	12000 m	1	6220,00 m		
	B	374	20,00 m	7480,00 m	12000 m	1	4520,00 m		
Fil Nm 120		931	45,00 m	41895,00 m	12000 m	4	6105,00 m		
Etiquette taille		931	1 pcs	931 pcs	lot 1000 pcs	1	69 pcs		
Etiquette compo		931	1 pcs	931 pcs	lot 500 pcs	2	69 pcs		
F. à glissière	R	268	1 pcs	268 pcs	lot 50 pcs	6	32 pcs		
	V	289	1 pcs	289 pcs	lot 50 pcs	6	11 pcs		
	B	374	1 pcs	374 pcs	lot 50 pcs	8	26 pcs		
Bouton		931	1 pcs	931 pcs	lot 400 pcs	3	269 pcs		
Sachet		931	1 pcs	931 pcs	lot 1000 pcs	1	69 pcs		
Etiquette marque		931	1 pcs	931 pcs	lot 100 pcs	10	69 pcs		

