

DOSSIER TECHNIQUE

Veste LOON

Saison :	Automne - hiver
Collection :	E24
Grade qualité :	Classe II
REF. racine :	94VS21L00
Tailles :	[32 - 38 - 56]

Contenus développés

DEVELOPPEMENT DU PRODUIT

Cahier des charges	<input type="checkbox"/>
Analyse de style	<input type="checkbox"/>
Analyse conceptuelle	<input type="checkbox"/>

APPROCHE VISUELLE

Sur figurine devant	<input checked="" type="checkbox"/>
dos	<input type="checkbox"/>
profil	<input type="checkbox"/>
fichier 3D	<input type="checkbox"/>
Dessin technique devant	<input checked="" type="checkbox"/>
dos	<input checked="" type="checkbox"/>
profil	<input type="checkbox"/>
Photographies de prototype	<input type="checkbox"/>

APPROCHE TECHNOLOGIQUE

Descriptif verbal	<input checked="" type="checkbox"/>
Nomenclature élémentaire	<input type="checkbox"/>
Définition technologique d'ensemble	<input checked="" type="checkbox"/>
de sous-ensemble(s)	<input type="checkbox"/>
Etude de faisabilité (justifications technologiques)	<input type="checkbox"/>
Rapport de prototypage	<input checked="" type="checkbox"/>
Norme de montage en gamme de fabrication	<input type="checkbox"/>
diagramme linéaire ou Venn	<input type="checkbox"/>
déroulé méthodologique	<input type="checkbox"/>
paramétrage du matériel	<input checked="" type="checkbox"/>

MATIERES ET FOURNITURES

Rapport de sourçage	<input type="checkbox"/>
Liste de composants	<input checked="" type="checkbox"/>
Définition des matériaux	<input checked="" type="checkbox"/>
Etude de confectionnabilité	<input checked="" type="checkbox"/>

APPROCHE PRODUCTIQUE

Rapport de gradation	<input type="checkbox"/>
Rapports de placements	<input checked="" type="checkbox"/>
Bon(s) de commande(s)	<input checked="" type="checkbox"/>
Méthodologie de contrôle qualité au poste	<input type="checkbox"/>
visuel	<input checked="" type="checkbox"/>
dimensionnel	<input checked="" type="checkbox"/>
fonctionnel	<input checked="" type="checkbox"/>
Gammes de calculs de temps	<input type="checkbox"/>
consommation fil	<input type="checkbox"/>
coûts	<input type="checkbox"/>



SOMMAIRE

	CONTENU DE PAGE	NOM PARTIE	PARTIE	PAGE
*	1ERE		Ø	1.
	SOMMAIRE			2.
**	Fiche produit	Définition du modèle	I	3.
*	Définition technologique de sous-ensembles			4.
**	Fiche matière et fournitures, bon de commande	Matières et fournitures	II	5.
*	Analyse matières, fiche de confectionnabilité			6.
*	Analyse du prototype, contrôle de gradation	Productique	III	7.
**	Rapports de placement, fiche Lectra			8.
	Fiche de contrôle final			9.



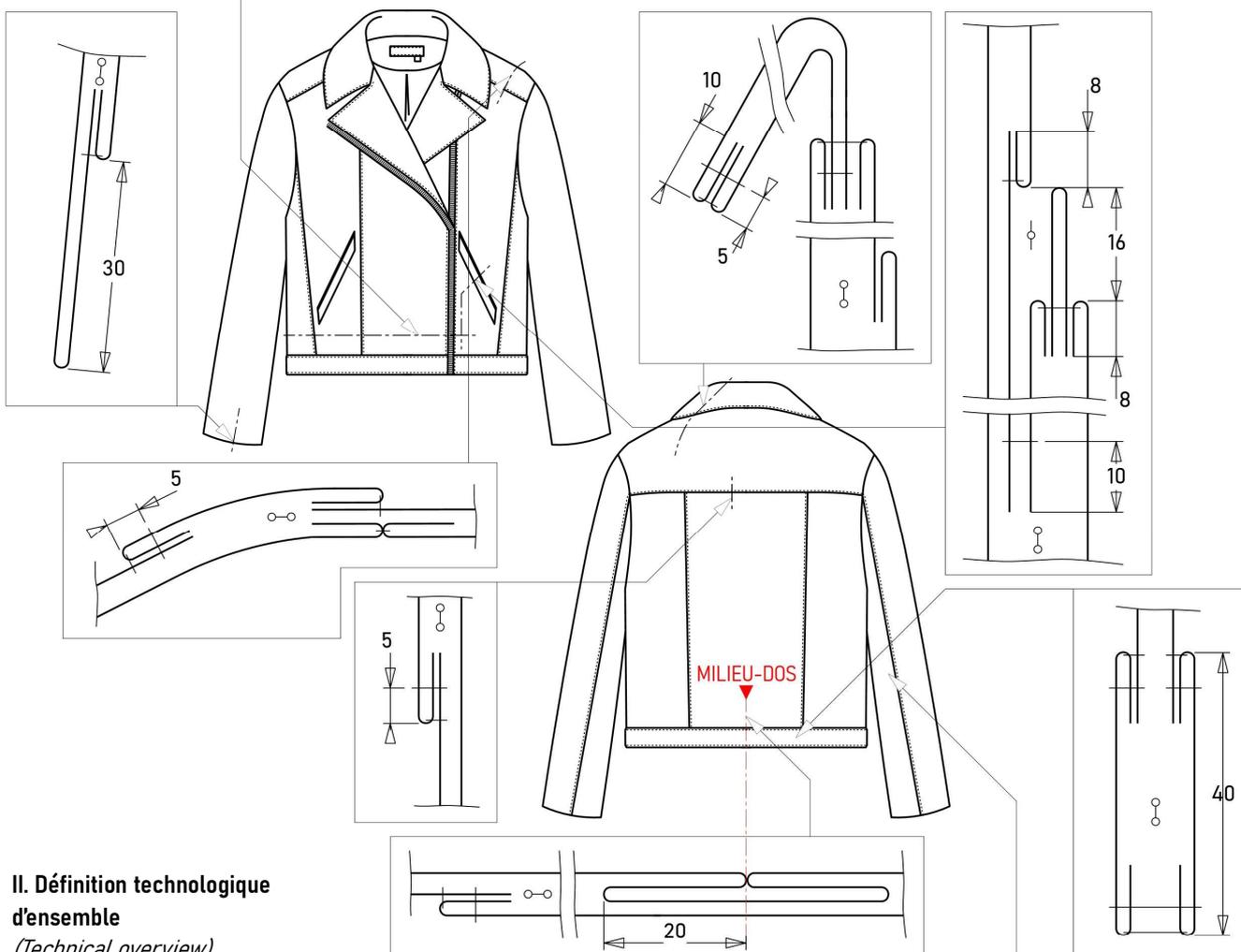
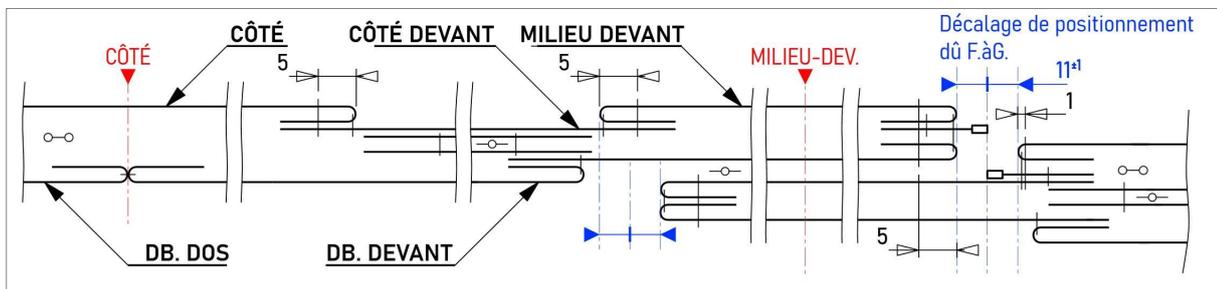
Dossier global



Partie sous-traitant

FICHE PRODUIT / PRODUCT SHEET

I. Descriptif verbal (Verbal description)
 Vestе femme doublée, hauteur hanches, fermeture par F. à G. asymétrique. Comporte 2 poches passepoilées raglan. Doublure : 1 pli creux d'aisance milieu-dos (de haut en bas) et deux plis plats d'aisance dos (bas).
 (Hip-high jacket for women, closed by asymmetrical zipper. Include 2 raglan piped pockets. Lining: 1 middle-back easement hollow fold (top to bottom) and two back easement flat folds (bottom).)

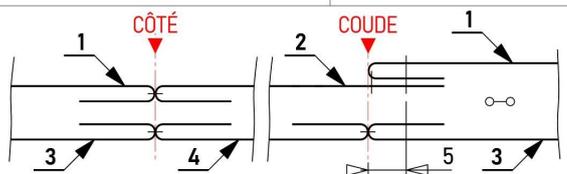


II. Définition technologique d'ensemble
 (Technical overview)

DONNEES

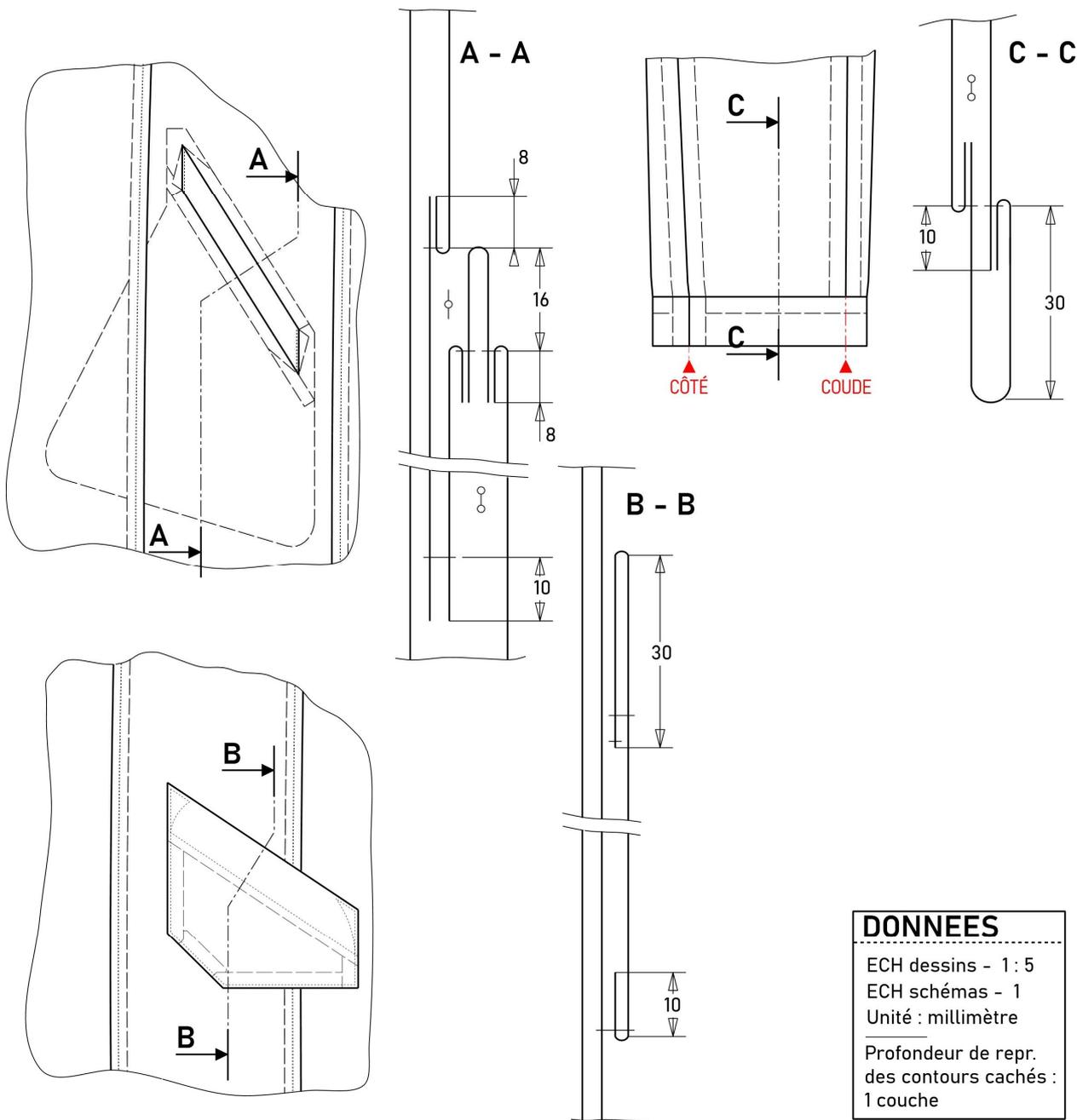
ECH dessins - 1 : 11
 ECH schémas - 1
 Unité : millimètre

- 1 : DESSUS MANCHE
- 2 : DESSOUS MANCHE
- 3 : DB. DESSUS MANCHE
- 4 : DB. DESSOUS MANCHE

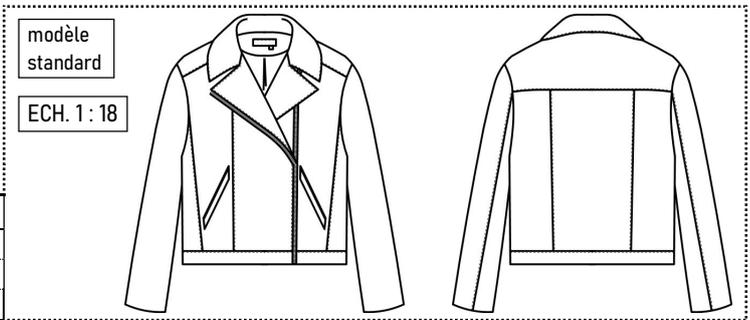


DETAILS OPERATIONNELS / OPERATIONAL DETAILS			MACHINES & TYPES DE POINTS / MACHINES & DOT TYPES			
TYPE DE TRAVAIL / OPERATION TYPE	DENSITE PT. / DOT DENSITY	VALEURS CT. / SEWING ALW.				
Assemblage passepoil	---	8 mm	 ASB./COULISSAGE : 301			
Surpiqûre apparente	4 pts/cm	---				
Toute autre opération	5 pts/cm	10 mm				

DEFINITION TECHNOLOGIQUE DE SOUS-ENSEMBLES



DONNEES
 ECH dessins - 1 : 5
 ECH schémas - 1
 Unité : millimètre
 Profondeur de repr.
 des contours cachés :
 1 couche



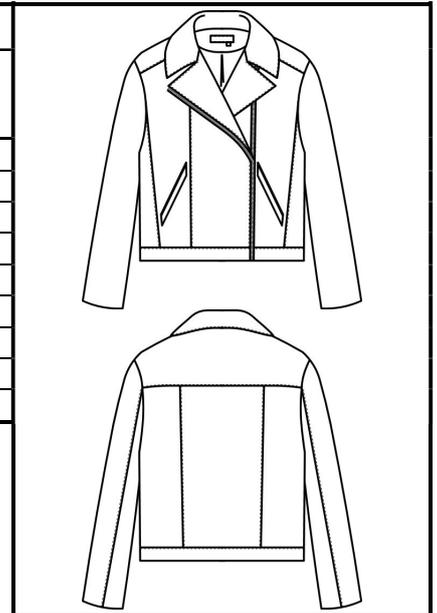
	TYPE	APPLICATION
Solution A - A	poche	standard
Solution B - B	poche	variante de personnalisation
Solution C - C	poignet	variante de personnalisation

ECHELLE 1 : 5 	PARTIE ETUDIEE : Sous-ensembles	VARIANTES POIGNET ET POCHE VESTE LOON	HORS PRECISIONS		
	COLLECTION : E24		TYPE DE POINT : [301]	VALEURS COUTURE : 10mm	
FORMAT A4	DERNIERE EDITION : 19/02/2024	DESSIN TECHNIQUE : Kalédo	HFB Créations		

FICHE MATIERES ET FOURNITURES / MATERIALS AND SUPPLIES SHEET

VESTE LOON	REFERENCE : 94VS21L00	GAMME DE TAILLES	VERSION DU MODELE : 1			
	COLLECTION : E24	32 \approx 38 \approx 56	GRADE DE QUALITE CIBLE : Classe II			
ORGANISME CONCEPTEUR : HFB CRÉATIONS		ORGANISME RESP. PROD. : Sous-traitant tunisien		RESP. NOGOCIATION/ACHAT : RESP. PHYSIQUE		
COMPOSANTS / COMPONENTS		CARACTERISTIQUES / CHARACTERISTICS	DIMENS.	UNITES / UNITS		
DENOMINATION / DENOMINATION	REFERENCE / REFERENCE	Couleur, matière... / Colour, compos...	Laize, ... / Width, ...	FOURNISSEURS / SUPPLIER	/ ACHAT / PRCHASE.	/ PRODUIT / PRODUCT
10	Tissu principal / Main material	#	Vert, polyester / PES, green	157 cm	METEXCO 75002 Paris	1,62m
21	Tissu doublure / lining fabric	#	Rouge, polyester / red, polyester	151 cm	METEXCO 75002 Paris	0,80m
40	Fil / yarn	#	Vert, polyester / vert, polyester	Nm 80	HAMON Paris	300m
60	fermeture à glissière / zipper	#	métal, argent	53 cm	YKK 92300 Levallois-Perret	1 pc
52	Etiquette de composition et entretien / Care label	#	PES, blanc / white, polyester	5×7cm	ND	1 pc
50	Etiquette de marque / Brand label	#	PES, bleu / white, polyester	5×5cm	ND	1 pc
51	Etiquette de taille / Size label	#	PES, blanc / white, polyester	1×1cm	ND	1 pc
210	Etiquette code barre	#	/	/	ND	1 pc
200	Carton de conditionnement / Plastic polybag	#	PET, transparent / white, polyester	35×20cm	INTERBAG	1/12 pc

BON DE COMMANDE		Réf. produit: 94VS21L00				Veste LOON	
ELEMENT	CLR.	Qté produits commandés	Besoin unitaire	Besoin / commande	Unité d'achat	Nb unités d'achat à commander	Reste prévu
Tissu 1		300	1,62 m	486,00 m	ND	définir UA	définir UA
Tissu 2		300	0,80 m	240,00 m	ND	définir UA	définir UA
Fil Nm 80		300	1,00 m	300,00 m	ND	définir UA	définir UA
F. à glissière		300	1 pcs	300 pcs	ND	définir UA	définir UA
Etiquette compo		300	1 pcs	300 pcs	ND	définir UA	définir UA
Etq. marque		300	1 pcs	300 pcs	ND	définir UA	définir UA
Etiquette taille		300	1 pcs	300 pcs	ND	définir UA	définir UA
Etq. cd. barre		300	1 pcs	300 pcs	ND	définir UA	définir UA
Cart. conditionn.		300	1/12	25 pcs	ND	définir UA	définir UA



ANALYSE MATIERES

DONNEES TISSU 1	Utilisation : matière principale	Composition : Polyester (100%)	Masse surfacique : 423 g/m ²		
	Epaisseur : 0,89mm	Type : Toile enduite	Rés. frottements : 5/5		
DONNEES TISSU 2	Utilisation : doublure	Composition : Polyester (100%)	Masse surfacique : 124 g/m ²		
	Epaisseur : 0,20mm	Type : Satin de doublure	Rés. frottements : ND		
COMMENTAIRE	Tissu principal stable et résistant pour un vêtement bien maintenu et durable. L'enduction permet une relative imperméabilité (à mesurer) adaptée à un veste. Tissu de doublure glissant adapté pour les manches.				
• CARACTERISTIQUES AU TOUCHER ET AU VISUEL					
	TISSU 1	Caractéristiques	Notes techniques		
		Matière rigide ; opaque ; légèrement réfléchissant sur l'endroit.	<ul style="list-style-type: none"> • Marquage au fer difficile • Repassage sur l'envers à éviter (inefficace) • Aucune extensibilité 		
	TISSU 2	Caractéristiques	Notes techniques		
		Matière fluide ; opaque ; très réfléchissant sur l'endroit.	<ul style="list-style-type: none"> • Marquage au fer correct • Très légère extensibilité (souplesse d'ajustement) 		
• ENTRETIEN GENERAL					
TISSU 1	 				 
TISSU 2					 
PRODUIT 					

FICHE DE CONFECTIONNABILITE

Echantillon	Tissu	Opérations de l'essai	Détails techniques			
			Point	Aiguille	Fil	Densité
	1	Coulissage et surpiquage(4c)	 301	80/100 mm	PES 100% Nm 80 <i>Vert foncé</i>	ASB 5 pts/cm SRP 4 pts/cm
	1	Assemblage et surpiquage(2c)	 301	80/100 mm	PES 100% Nm 80 <i>Vert foncé</i>	ASB 5 pts/cm SRP 4 pts/cm
	1 et 2	Assemblage CT couchée	 301	80/100 mm	PES 100% Nm 80 <i>Vert foncé</i>	5 pts/cm
	2	Assemblage CT ouverte	 301	80/100 mm	PES 100% Nm 80 <i>Vert foncé</i>	5 pts/cm

ANALYSE CRITIQUE DU PROTOTYPE

VESTE LOON	REFERENCE : 94VS21LOO	GAMME DE TAILLES	VERSION DU PROTOTYPE : 1
	COLLECTION : E24	32 38 56	GRADE QUALITE CIBLE : Classe II
ORGANISME CONCEPTEUR : HFB CRÉATIONS	ORGANISME RESP. PROD. : HFB CRÉATIONS		RESP. CONCEPTION : VERVAELE Grégoire
LEGENDE DES DEGRES D'IMPORTANCE DE RESOLUTION			
Résolution nécessaire	Résolution à considérer	Résolution envisageable	
ASPECT GENERAL			
Critère	Critique / constat	Solutions / améliorations envisagées	
<ul style="list-style-type: none"> Tombé, bien-aller 	Pli et tension dans le dos au niveau de l'épaule	Augmenter la pente d'épaule ainsi que la longueur d'épaule (<i>moins de matière dans la hauteur, plus de matière dans la largeur</i>).	
<ul style="list-style-type: none"> Forme d'ensemble 	Conforme	/	
ETAT DE COUPE			
Elément	Critère	Critique / constat	Solutions / améliorations envisagées
Parementure	Largeur	Ne se raccorde pas au niveau de la ceinture gauche (largeur différente du devant)	Conformer largeur parementure à largeur devant.
CRITIQUE MATIERES			
Matériau / critère	Comportement constaté		Solutions
MAT 1 - rigidité	Matériau trop rigide, contraint la liberté de mouvement, difficile à travailler		Envisager une nouvelle matière.
CRITIQUE INDUSTRIELLE			
Elément	Constat		Solutions
Poches passepoilées	Assemblage de précision requérant de la minutie, potentiellement incompatible avec le grade qualité du sous-traitant		Envisager une poche différente, si maintien de la poche, envisager gabarits pour optimiser la méthode d'assemblage.
DECISION SUR LA VALIDITE DU PROTOTYPE			
CONFIRMATION DE LA VALIDITE	REVISION DU PROTOTYPE NECESSAIRE	MODELE REJETE	
Commentaire :	Commentaire : essai nouvelle matière	Raison :	

CONTRÔLE DE GRADATION

TYPE	LONGUEUR CONCERNEE	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	ev. moy
mesure	Emmanchure base	42,64	43,05	44,04	44,77	45,51	46,27	47,05	47,84	48,65	49,46	50,3	51,14	51,99	0,79
mesure	manche	48,71	49,44	50,18	50,93	51,69	52,45	53,22	53,99	54,77	55,56	56,35	57,15	57,96	0,78
calcul	Δ longueur base-manc.	6,07	6,39	6,14	6,16	6,18	6,18	6,17	6,15	6,13	6,1	6,06	6,01	5,96	
VALIDITE : oui, embus relativement constant															
mesure	Encolure base	39,88	41,62	43,06	44,66	46,27	47,89	49,52	51,16	52,8	54,45	56,11	57,77	59,44	1,63
mesure	col	39,89	41,5	43,1	44,71	46,32	47,93	49,53	51,14	52,76	54,37	55,98	57,59	59,2	1,61
calcul	Δ longueur base-col	0,01	0,12	0,04	0,05	0,05	0,03	0,02	0,01	0,04	0,08	0,13	0,18	0,24	
calcul	Δ / encolure	0,0%	0,3%	0,1%	0,1%	0,1%	0,1%	0,0%	0,0%	0,1%	0,1%	0,2%	0,3%	0,4%	
VALIDITE : oui, différence non significative															

RAPPORT DE PLACEMENTS / DIAMINO

VESTE LOON	REFERENCE : 94VS21L00	GAMME DE TAILLES	
	COLLECTION : E24	32 \approx 38 \approx 56	
ORGANISME CONCEPTEUR : HFB CRÉATIONS		ORGANISME RESP. PROD. : Sous-traitant tunisien	

• REGLAGES GENERAUX – Marker Manager (cm)			
MATIERE [1]	Laize totale : \approx 157	TOUTES MATIERES	Espaceur minimal éléments : \approx 0,3
	Largeur de lisière : \approx 3		
MATIERE [2]	Laize totale : \approx 151	Marges de sûreté \downarrow : \approx 1	
	Largeur de lisière : \approx 1,5	Marges de sûreté \leftrightarrow : \approx 1	

Référence placement	Composition taille	Code matière	Nb produits coupés	Métrage / placement	Taux d'efficacité	Métrage / produit	Srhc. utile perdue	Srhc. utile réelle
94VS21L00_321-4	32	[1]	4	5,47 m	73,08%	1,37 m	0,55 m ²	1,49 m ²
94VS21L00_322-4	32	[2]	4	2,82 m	75,65%	0,70 m	0,25 m ²	0,78 m ²
94VS21L00_381-4	38	[1]	4	5,85 m	76,89%	1,46 m	0,50 m ²	1,68 m ²
94VS21L00_382-4	38	[2]	4	2,99 m	77,60%	0,75 m	0,24 m ²	0,85 m ²
94VS21L00_441-4	44	[1]	4	6,55 m	75,72%	1,64 m	0,59 m ²	1,85 m ²
94VS21L00_442-4	44	[2]	4	3,21 m	78,57%	0,80 m	0,25 m ²	0,92 m ²
94VS21L00_501-4	50	[1]	4	7,04 m	80,67%	1,76 m	0,51 m ²	2,12 m ²
94VS21L00_502-4	50	[2]	4	3,40 m	80,02%	0,85 m	0,25 m ²	0,99 m ²
94VS21L00_561-4	56	[1]	4	7,58 m	80,46%	1,90 m	0,55 m ²	2,27 m ²
94VS21L00_562-4	56	[2]	4	3,59 m	79,72%	0,90 m	0,27 m ²	1,04 m ²
LAIZE UTILE [1] : 149,0 cm LAIZE UTILE [2] : 146,0 cm			MOYENNES / PRODUIT		Surface grad. / taille [1] : 6,7 dm ² Surface grad. / taille [2] : 2,3 dm ²			
			Code mat. \downarrow	EFFICIENCE	METRAGE			
			[1]	77,36%	1,62 m	Lg. mat. sup. / taille [1] : 4,5 cm		
			[2]	78,31%	0,80 m	Lg. mat. sup. / taille [2] : 1,5 cm		

FICHE CAO – GPAO LECTRA / LECTRA SHEET

CARTOUCHE VARIANTE							
	CODIFICATION		COMMENTAIRE	COUPE			CD. TISSU
	NOM PIECE	CDA		S	DH	TOT	
1	94VS21MDE	MDE	▪ MILIEU DEVANT		1	2	1
2	94VS21CDE	CDE	▪ COTE DEVANT		1	2	1
3	94VS21MDO	MDO	▪ MILIEU DOS	1		1	1
4	94VS21COT	COT	▪ COTE		1	2	1
5	94VS21PAS	PAS	▪ PASSEPOIL		1	2	1
6	94VS21PFP	PFP	▪ FOND DE POCHE		1	2	2
7	94VS21DFP	DFP	▪ DESSOUS FOND DE POCHE		1	2	2
8	94VS21EDE	EDE	▪ EMPIECEMENT DEVANT		1	2	1
9	94VS21EDS	EDS	▪ EMPIECEMENT DOS	1		1	1
10	94VS21CEI	CEI	▪ CEINTURE	2		2	1
11	94VS21UCO	UCO	▪ DESSUS DE COL	1		1	1
12	94VS21OCO	OCO	▪ DESSOUS DE COL	1		1	1
13	94VS21CMG	DUM	▪ DOUBLURE DESSUS DE MANCHE		1	2	2
14	94VS21DDO	DOM	▪ DOUBLURE DESSOUS DE MANCHE		1	2	2
15	94VS21UMA	EDO	▪ ENFORME DOS	1		1	1
16	94VS21QMA	PAM	▪ PAREMENTURE		1	2	1
17	94VS21LO2	DDE	▪ DOUBLURE DEVANT		1	2	2
18	94VS21LO7	DDO	▪ DOUBLURE DOS	1		1	2
19	94VS21LO9	CMG	▪ CEINTURE DEVANT GAUCHE	2		2	1

Nom de la variante : 94VS21LOOV

FICHE DE CONTRÔLE FINAL / FINAL CHECK SHEET

VESTE LOON	REFERENCE : 94VS21LOO	GAMME DE TAILLES	DEFINITION DE QUALITE : Classe II
	COLLECTION : E24	32 \bowtie 38 \bowtie 56	METHODE DE CONTROLE :
ORGANISME CONCEPTEUR : HFB CRÉATIONS	ORGANISME RESP. CONTROLE. : HFB CRÉATIONS		RESP. DU CONTROLE :

I. Contrôle de conformité / Visual check

EMMANCHURES

- Crantage suffisant (courbure harmonieuse)
- Justesse du raccord avec empiècement dos

ETIQUETTES

Marque + taille

- Positionnement centre milieu-dos
- Inclinaison nulle

Composition entretien

- Insertion côté gauche
- Respect du sens

COL

- Netteté des angles (correctement ressortis)
- Symétrie des pointes

PLIS AISANCE

- Justesse du marquage au fer

CEINTURE

- Hauteur constante
- Linéarité du haut-bas
- Equilibrage G/D (fermé)

PASSEPOILS

- Symétrie (inclinaison, hauteur)
- Parallélisme des côtés aux bords de la découpe côté devant

MANCHES

- Aplomb vers l'avant (porté)

F. à GLISSIERE

- Marges équivalentes G/D
- Equilibrage G/D (fermé)

TOLERANCES GLOBALES DE CONFORMITE EN MM.

<input type="checkbox"/> SURPIQÛRES APPARENTES =0	<input type="checkbox"/> SYMETRIES ±2	<input type="checkbox"/> RACCORDS ±3
<input type="checkbox"/> DENSITE DU POINT =0	<input type="checkbox"/> EQUILIBRAGE/POSITIONNEMENTS ±2	<input type="checkbox"/> MESURES ±2
<input type="checkbox"/> INCLINAISONS ±3°	<input type="checkbox"/> ALIGNEMENTS ±2	<input type="checkbox"/> SILLON BORD ±0,5

II. Contrôle dimensionnel / Dimensional check

RP.	CRITÈRE CONTRÔLÉ	MESURES REFERENTES PAR TAILLES (CM.)														DEF. PARTS DE VARIANCES MAXIMALES		
																CONFORMITÉ		INCONFORMITÉ
		32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	EV	VALIDÉE	MINEURE	MAJEURE
A.	½ tour de bas vêt.	40,7	42,7	44,7	46,6	48,6	50,6	52,6	54,5	56,5	58,5	60,5	62,4	64,4	1,98	[0 ; 1,2[[1,2 ; 1,6[[1,6 ; + [
B.	Hauteur milieu-dos	55,9	56,4	56	57,5	58,1	58,6	59,2	59,7	60,3	60,8	61,4	61,9	62,5	0,60	[0 ; 0,6[[0,6 ; 0,9[[0,9 ; + [

III. Contrôle fonctionnel / Functional check

1	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrabilité de la fermeture à glissière sans résistance 	Pas de résistance	Légère résistance	Blocage
2	<ul style="list-style-type: none"> F. de poches non contraints au vêtement, passage de la main conforme 	Fond de poche libre (les 2)	 	Fond de poche contraint (1à2)

DÉCISION SUR LA VALIDITÉ DU PRODUIT

BON	BON SI RÉPARATION	DÉCLASSÉ
MAX. 1 INC.mineure ET 0 INC.majeure	MAX. 2 INC.mineure ET/OU 1 INC.majeure	AU-DELA DE 2 INC.mineure ET/OU 1 INC.majeure